**黄陵分公司：荣获黄陵矿业“最佳安全协作单位”荣誉称号**

在黄陵矿业公司召开的2024年安全工作会上，物资集团黄陵分公司被授予“最佳安全协作单位”荣誉称号。2023年，黄陵分公司多措并举，为黄陵矿业各单位提供高效的物资保障服务，助力黄陵矿业生产安全。

**服务重点项目，助力工程投产**

该公司在省重点项目“黄陵发电公司2×660MW发电工程”中，密切关注项目建设，及时跟进安装进度，提供物资服务前移，提前预测统计急需物资的种类和数量，统筹安排，确保物资及时到货。业务人员深入安装现场开展走动式服务，积极配合，及时了解和解决安装调试工作中的各类问题，确保了项目基建安全优质高效地推进。为后期2台机组顺利完成168小时满负荷试运行，正式转入商业发电，提供了优质高效的物资保障服务。

**优化前沿服务，助力物资保供**

该公司用“两个强化”不断深化走动式管理。强化与各单位供应部、机电部日常业务对接和生产一线各区队的业务联系，建立“日走动、周协调”机制，随时随地掌握矿区生产情况、物资需求情况和物资使用情况，及时调整工作重点，实时更新采购动态；强化与使用单位的沟通协调，在物资保供中统筹谋划、科学组织，精心安排，不断优化服务措施，不断提升物资保供服务水平。

**强化价格管理，助力降本增效**

该公司围绕“降本增效”重点工作，持续强化物资价格管理、提升采供服务水平，积极配合黄陵矿业公司开展降本增效工作。通过制定降本增效专项行动方案，强化物资市场调研、设立价格管理岗、加强物资价格管理、调整在库共享物资目录等方式，实现二级集采物资价格较市场价平均降幅18.6%，非集采物资平均降幅10%。随着专项行动的持续开展，助力黄陵矿业降本增效成效突出。

**严控物资质量，助力生产安全**

该公司时刻守牢物资质量安全这条物资供应的生命线。建立了科学规范的供应商管理系统，对供应商严格执行“准入制”，实行动态跟踪管理、定期评审和黑名单管理，严把物资“供应关”；强化物资质量第三方检测，对物资检测项目进行优化，从质量管理源头上消除隐患，严把物资“检验关”；通过定期与使用单位谈话了解、物资抽查、问题反馈等途径，及时掌握供应物资质量，杜绝管控死角，严把物资“质量关”，始终坚持质量优先，确保物资质量安全。

**开展新品推广，助力工作发展**

该公司召开“新工艺、新产品”推广会，邀请4家煤矿单位和10余家生产厂家的代表深入探讨行业发展新机遇，现场签订100余万意向单。推广会上，50余种与煤矿工作相关的新工艺和新产品设备配件纷纷登场，绿色环保信息基础设施、智慧勘探和地测服务系统、智能检测等设施设备集中“上新”，为煤矿单位优化煤矿智能化开采、保障煤矿安全高效生产注入新动力，更好地满足煤矿智能化需求，引领行业技术创新与发展。

2024年，黄陵分公司将以此次获奖为契机，扎实开展“物资质量深化年”活动、持续推进“164”工程建设、强化供应链各环节过程管控、优化物资保供措施，践行“物资有形，服务无限”服务理念，不断提升服务水平，夯实物资质量安全，为矿区安全发展做出物资人的贡献。（陈思亦）